

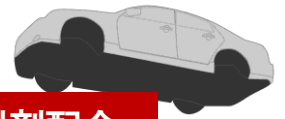
TEROSON

旧名 : テロテックス レコード 2000 HS

RB R2000 HS

色調 ブラック
グレー

欧州 No.1 アンダーボディコーティング剤



塩害対策製品

錆抑制剤配合

優れた柔軟性でひび割れしない

十分な耐傷性

優れた腐食保護性

鋼板・プラスチックへ高接着性

消音・飛石保護性

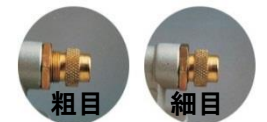
多くのヨーロッパ車の純正



推奨エアガン



UBS ピストル
高粘度タイプ



細かな肌から粗めの肌まで調整可能
高粘度材料も吸い上げる太い管
吸上げ管が外せるので洗やすい

NET.1ℓ

用途

自動車、トラック、バス、鉄道車両等のシャーシや下回り、ホイールハウジング、フロント&リアエプロン等の防錆施工剤及び消音剤として使用。

特徴

ゴム+樹脂ベースの柔軟性のある皮膜で、耐摩耗性・飛石保護性・防錆性・消音性において非常に優れている。広範な下地に対するの良好な接着性を有する。

使用方法

塗布する表面の汚れや油脂分を取り除き、完全に乾かし、必要に応じて足付けをしてください。ご使用前に缶を良く振るか(30回以上)、攪拌棒などでよくかき混ぜてからご使用ください。約4~5キロのエア圧に調整し、約20cm距離を取り塗布してください。

1度の塗布厚は1mmを超えないように注意し、タテヨコにクロス塗布で均一に塗布してください。

注意事項

強制乾燥させると縮む場合がありますので、自然乾燥させてください。新車のアンダーボディに塗布する場合には表面処理してありますので、溶剤で脱脂してください。上塗り塗装する場合は完全乾燥後行ってください。2液のラッカー塗装する場合はプライマーを塗布した後、上塗りしてください。

各駆動部、熱交換パーツ、モーター、熱が発生する箇所にはスプレーしないでください。

テクニカルデータ

密度 : 約 122g/ml (DIN51757)

個体含有量 : 約 63% (DIN53216)

垂れ落ち耐性 : 良好

指触乾燥時間 : 約 120~240分
(20°C、65%RH 600μm)

塗布後自動車使用可能時間 : 約 4時間

完全乾燥時間 : 約 24~48時間
(20°C、65%RH 600μm)

硬化後耐熱温度 : -25°C~+80°C

飛石試験 : 目視できる傷なし (SAE-J400 法)

曲げ試験 : ひび割れなし、接着損失なし (DIN53152)
(-30°C条件下)

ソルトスプレー試験 : 480時間クリア (DIN50021)
(400μm 乾燥皮膜)

ソルトスプレー試験 : 720時間クリア (DIN50021)
(400μm 乾燥皮膜+塗装)

※DINはドイツ工業規格です。JISとは測定方法が異なる項目があります。



株式会社イー・エヌ・ドウコーポレーション

〒321-0962 栃木県宇都宮市今泉町847番20しのぎビル3F

TEL 028-600-1007 FAX 028-600-1008 URL www.e-n-do.com