



# UBC-AB 6700

カラー：ブラック

Under Body Coating

## 日本初登場！ 水性・高柔軟性アンダーコート

錆抑制剤配合



NET. 1 ℓ

推奨エアガン



UBSピストル高粘度タイプ

細かな肌から粗めの肌まで調整可能。  
高粘度材料も吸い上げる太い管。  
吸上げ管が外せるので洗やすい。



交換ヘッド2本入り



ノンクリーンUBSピストル

先端交換式エアスプレーガン。  
塗装作業終了後はガンを外し、  
ヘッド部分は空缶と一緒に廃棄可能。  
◎先端ノズルで肌目調整可能。

※交換ヘッド 6 本のみも別途販売。

水性で環境に影響を与えない

融雪剤に強い防錆性能

水の浸入を防ぐ

垂れにくく作業性が良い

消音・耐震性能

使用ガンを水で洗える

**用途** 自動車、トラック、バス、鉄道車両等のシャシーや下回り、ホイールハウジング等の防錆、石跳ね保護及び消音剤として使用。

**特徴** 水性で環境・作業員への影響に配慮した製品。耐水性に優れ、更に錆抑制剤配合で非常に優れた防錆性能を発揮する。融雪剤、塩分、弱酸性に対して耐性がある。垂れにくく厚塗りできる。

**使用方法** 塗布する表面の汚れや油脂分を取り除き、完全に乾かし必要に応じ足付をします。（通常の使用ではプライマー不要です）缶は15℃～30℃にして施工してください。エア圧を2～5キロに設定し、20～30cm距離を取り塗布してください。推奨塗膜は塗布直後で0.5～1.0mm厚です。厚く塗る場合には1mm厚に吹いた後乾燥させ、その上に塗り足してください。

**注意事項** 各駆動部、熱交換パーツ、モーター、熱が発生する箇所には塗布しないでください。塗布後の表面は乾燥しますが、乾燥後も表面はわずかにベタつきが残ります。

### テクニカルデータ

密度(20℃)	: 約1.21g/ml (DIN51757)	曲げ試験	: ひび割れなし、接着損失なし (+70℃条件下 DIN53152)
固形分	: 約70% (DIN53216)	曲げ試験	: ひび割れなし、接着損失なし (-30℃条件下 DIN53152)
粘度(20℃)	: 約130Pa.s	サイクル塩水試験	: 1000時間クリア (CCT2試験) (500μm乾燥皮膜)
指触乾燥時間	: 20℃/500μm厚の時: 約90分)	色	: ブラック
移動可能時間	: 20℃/500μm厚の時: 約24時間)		
硬化後耐熱温度	: -30℃～+120℃		

※DINはドイツ工業規格です。JISとは測定方法が異なる項目があります。

